



МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**Регистрационное удостоверение
лекарственного препарата для медицинского применения**
ЛП-№(008448)-(РГ-RU)

(номер регистрационного удостоверения лекарственного препарата)

В соответствии с Правилами регистрации и экспертизы лекарственных средств для медицинского применения, настоящее регистрационное удостоверение выдано:

1	Наименование держателя регистрационного удостоверения:	Общество с ограниченной ответственностью "ПРОМОМЕД РУС" (ООО "ПРОМОМЕД РУС"), Российская Федерация
2	Адрес держателя регистрационного удостоверения:	129090, г. Москва, проспект Мира, дом 13, строение 1, офис 13
3	Дата регистрации:	15.01.2025
4	Дата истечения срока действия регистрационного удостоверения:	-
5	Дата подтверждения регистрации (перерегистрации):	-
6	Дата внесения изменений (переоформления) в регистрационное удостоверение:	-
7	Дата регистрации в референтном государстве:	15.01.2025

и подтверждает, что лекарственный препарат зарегистрирован и разрешен к медицинскому применению на территории:

Российской Федерации

(государство – член Евразийского экономического союза)

Информация о зарегистрированном лекарственном препарате

8	Торговое наименование лекарственного препарата:	Цефоперазон + Сульбактам
9	Международное непатентованное наименование (МНН), или общепринятое (группировочное) наименование, или химическое наименование активной фармацевтической субстанции (при отсутствии МНН):	Цефоперазон + [Сульбактам]
10	Лекарственная форма:	порошок для приготовления раствора для внутривенного и внутримышечного введения
11	Дозировка(-и):	250 мг + 250 мг; 500 мг + 500 мг; 1000 мг + 1000 мг
12	Форма(-ы) выпуска:	порошок для приготовления раствора для внутривенного и внутримышечного введения, 250 мг + 250 мг, 500 мг + 500 мг, 1000 мг + 1000 мг, (флакон) 259 мг + 275 мг, 518 мг + 550 мг, 1036 мг + 1099 мг x 1/5/10 (пачка картонная); порошок для приготовления раствора для внутривенного и внутримышечного введения, 250 мг + 250 мг, 500 мг + 500 мг, 1000 мг + 1000 мг, (флакон) 259 мг + 275 мг, 518 мг + 550 мг, 1036 мг

		+ 1099 мг х 50 (коробка картонная) (для стационаров); [порошок для приготовления раствора для внутривенного и внутримышечного введения, 250 мг + 250 мг, 500 мг + 500 мг, 1000 мг + 1000 мг (флакон) 259 мг + 275 мг, 518 мг + 550 мг, 1036 мг + 1099 мг х 1/5/10 + растворитель - вода для инъекций, растворитель для приготовления лекарственных форм для инъекций (ампула) 5 мл х 1/5/10] х 1 (пачка картонная)
13	Состав лекарственного препарата:	цефоперазон натрия 259.0/518.0/1036.0 мг (в пересчете на цефоперазон 250/500/1000 мг), сульбактам натрия 275.0/550.0/1099.0 мг (в пересчете на сульбактам 250/500/1000 мг)
14	Срок годности:	3 года

Информация о производителе лекарственного препарата (названия и адреса производственных площадок, участвующих в процессе производства лекарственного препарата)

№	Стадия производства (все участники производственного процесса)	Название организации	Адрес производственной площадки
1	Производство готовой лекарственной формы	Акционерное общество "Биохимик" (АО "Биохимик"), Российская Федерация	430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, д. 15А
2	Первичная упаковка	Акционерное общество "Биохимик" (АО "Биохимик"), Российская Федерация	430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, д. 15А
3	Вторичная упаковка	Акционерное общество "Биохимик" (АО "Биохимик"), Российская Федерация	430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, д. 15А
4	Выпускающий контроль качества	Акционерное общество "Биохимик" (АО "Биохимик"), Российская Федерация	430030, Республика Мордовия, г. Саранск, ул. Васенко, д. 15А

Заместитель Министра

(подпись)

М.П.

С.В. Глаголев